

**DESCRIPTION ET QUALITES ORGANOLEPTIQUES**



**Huile d'olive de haute qualité obtenue directement des olives**

Goût : caractéristique de l'huile d'olive, délicat et légèrement doux  
Forme : bouteille  
Texture : liquide  
Calibre : bouteille de 1L

**Ingrédients** : 100% huile d'olive extra vierge

**Allergènes** : aucun

**Contamination croisée** : aucune

**Soumis à étiquetage OGM** : Non

**Produit ionisé** : Non

**Convient à une alimentation végétarienne (sans viande ni poisson)** : Oui

**Produit certifié Halal** : Non

**Produit sans alcool** (à l'exclusion du vinaigre) : Oui

**Produit sans porc** : Oui

**Présence de présure animale** : Non



**CRITERES MICROBIOLOGIQUES**

Les produits "huile" constituent des conditions environnementales (saturation de graisse, indisponibilité d'eau libre) non favorables au développement des micro-organismes.

**CONSEILS DE CONSERVATION**

DDM : 14 mois  
A conserver entre 13°C et 16°C

**VALEURS NUTRITIONNELLES (pour 100g)**

Energie	3762 kJ / 899 kcal
Matières grasses	99.9 g
<i>Dont acides gras saturés</i>	15.32 g
Glucides	0.0 g
<i>Dont sucres</i>	0.0 g
Protéines	0.0 g
Sel	0.0 g

**CONSEILS D'UTILISATION**

Produit prêt à l'emploi.

**▶▶▶▶▶ INFORMATIONS TRACABILITE / LOGISTIQUE ▶▶▶▶▶**

Unité de vente	Bouteille
Code article	5100HUIPE
Gencod EAN13	8006724000595
Origine produit	UE
Code emballer / estampille sanitaire	-
Code de nomenclature douanière	15092000

Inscription n° de lot	Palette - bouteille
Inscription date de production	-
EAN128	Palette

PCB (nombre de pièces/carton)	6 bouteilles de 0.916kg
Emballage primaire	Bouteille amphore en verre vert
Poids net carton (kg)	5.50
Poids brut carton (kg)	9.00
Dimensions cartons (mm)	330 x 220 x 240
Palettisation	72 colis (6 couches de 12)
Poids brut palette (Kg) (palette comprise)	666
Dimensions palette (cm)	120 x 80 x 159

Données fournies à titre indicatif, seules les mentions portées sur les emballages des produits font foi.